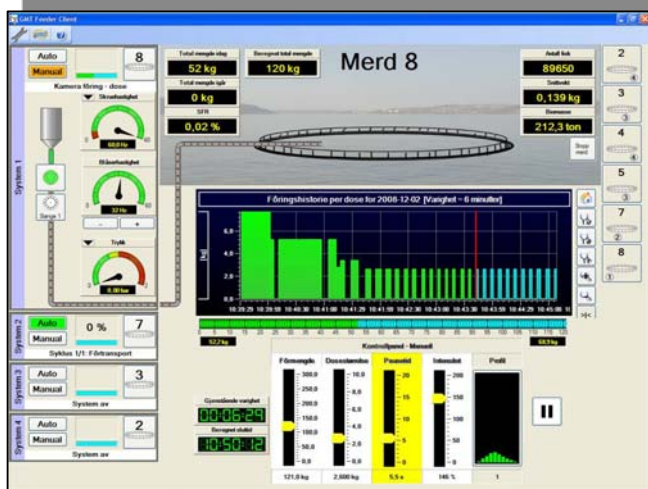




GMT

Sentralfôringsanlegg-Matfisk



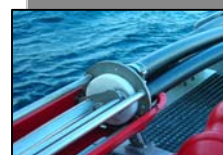
GMT sentralfôringsanlegg.

Et sentralfôringsanlegg fra GMT er designet for å oppfylle de strenge kvalitetskravene som følger av å gi 5 års garanti på utstyr og arbeid utført av GMT. Alle komponenter som inngår i et GMT sentralfôringsanlegg er derfor robuste og driftssikre over tid. Løsningene bak GMT sentralfôringsanlegg er også valgt fordi de skal være lette å vedlikeholde.

Sammensetning av sentralfôringsanlegg-matfisk.

GMT leverer sentralfôringsanlegg for matfisk med 50mm, 63mm, 75mm, 90mm eller 110mm fôringslanger. GMT sentralfôringsanlegg kan leveres med fra en fordelingsventil opptil 12 fordelingsventiler. Sentralfôringsanlegg fra GMT kan også levers uten fordelingsventil. Se tabell under for alternative kombinasjoner for sammensetning av sentralfôringsanlegget:

Forslangedimensjon (ID)	Antall fôringspunkt enkelt system	Antall fôringspunkt dobbelt system	Antall fôringspunkt trippel system	Antall fôringspunkt Quattro system	Antall fôringspunkt 12 linje system
50mm	24	48	72	96	288
63mm	24	48	72	96	288
75mm	16	32	48	64	192
90mm	3	6	9	12	36
	12	24	36	48	144
110mm	14	28	46	56	168
	3	6	9	12	36
	12	24	36	48	48
	14	28	46	56	56





Feeding technology
Fôringsteknologi



GMT

Sentralfôringsanlegg-Matfisk

Spesielle egenskaper.

MIX FEED. GMT sentralfôringsanlegg gir muligheten til å kjøre to skruer samtidig fra forskjellige siloer inn i samme sluse og dermed oppnå en nøyaktig blanding av fôr når det er påkrevd i overgangen fra en førstørrelse til en annen. En annen fordel med å kjøre to skruer samtidig er at man kan tømme to siloer samtidig.

REMOTE FEED. GMT sentralfôringsanlegg kan styres via en PDA (håndholdt PC) med trådløs ethernetkommunikasjon. Den har touch panel som er enkel å bruke. Kommunikasjonen går via en trådløs basestasjon som kan kommunisere med flere PDA enheter samtidig. PDA enheten trenger ikke å være på for å operere radiostyringen. GMT sitt trådløse fjernkontrollsystem gjør det mulig å bruke flere PDA enheter samtidig, det vil i praksis si at flere røktere kan føre til samme tid. Alle systemene kan også styres fra en PDA. Displayet fungerer utmerket i dagslys og har en back light-funksjon. Rekkevidden er normalt 500 meter, men kan økes betydelig ved hjelp av en "repeater" (standardutstyr for trådløse nettverk)

GENTLE FEED. Under utviklingen av en ny type fordelingsventil har GMT fokusert på fire hovedkriterier.

- ❖ Design for skånsom fôrtransport
- ❖ Nøyaktig posisjonering av fordelingsventil for hvert enkelt utløp
- ❖ Fordelingsventilen må tåle overskylling av saltvann fra alle kanter
- ❖ Det er vektlagt at fordelingsventilen har en estetisk god design.

Hele fordelingsventilen er laget i rustfritt stål og er meget robust og slitesterk. Fordelingsventilen har et S-rør som har stor bøyeradius på 1500-3000mm. Det er nøyaktig samme innvendige diameter fra innløp til utløp gjennom hele ventilen. Det gjør at fôret ikke treffer noen kanter på veien gjennom fordelingsventilen. Dette gjør det mulig å plassere fordelingsventilen et stykke unna slusen uten at fôret tar skade. En elektronisk pulsteller sørger for at fordelingsventilarmen posisjoneres seg helt nøyaktig på hvert enkelt utløp. Pulstilleren er beskyttet slik at fordelingsventilen tåler overskylling av vann fra alle kanter. Det er ikke behov for etterjustering av pulstilleren.

VARI SPEED FEED. Transportskruen som bringer fôret fra utløpet av silo til slusen har konstant volumetriske egenskaper og dosering av fôr vil variere proporsjonalt med turtallsforandringen. Dette gir nøyaktig utdosering ved varierende turtall. GMT bruker alltid frekvensomformer for hastighetsregulering av skruen. Dette gir stor fleksibilitet og svært høy nøyaktighet. Dersom den elektriske forsyningen kommer fra en dieselgenerator, slik den ofte gjør, vet vi at frekvensen kan variere med +/- 5 %. Da vil også turtallet til skruen variere med +/- 5 %. Dette går utover nøyaktigheten. Bruken av frekvensomformer eliminerer dette problemet. Ved fornuftig bruk skal nøyaktigheten være bedre en +/- 1 %. Transportskruene er laget i syrefast stål (S316) og har skruevinger som er helseisert til aksling. Skruevingene produseres med meget små toleranser som sikrer skånsom behandling av fôret. Brukeren kan enkelt velge i hvor stor grad en ønsker å endre fôringshastigheten (gr/sek) på transportskruen. Hastigheten er trinnløs og alle innstillinger gjøres fra PC.



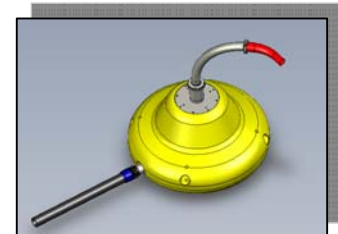
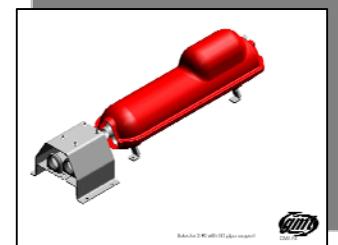


GMT

Sentralfôringsanlegg-Matfisk

*Kapaciteter og dimensjoner GMT sentralfôringsanlegg – matfisk.

Dimensjon fôringslanger	OD	50mm	63mm	75mm	90mm	110mm
	ID	42mm	55mm	66mm	79mm	96,8mm
Fôringsdata (pr. foringslinje)						
Antall fôringslanger		24	24	16	3-12	3-12
Pelletstørrelse	maks	9	12	15	18	25
	min	1	1	1	1	1
Max.fôringsrate pr. linje ved 100m	kg/t	1200	2500	4400	7000	9000
Max.fôringsrate 12 linjer	kg/t	14400	30000	52800	84000	108000
Min. fôringsrate	gram/min	300	300	3000	3000	3000
Min. fôringsdose	gram	5	5	50	50	50
Transportlengder						
Max. lengde på fôringslange ved rate som under	m	445	425	365	350	295
Max teoretisk fôringsrate ved maks slangelengde	kg/min	5	15	20	35	35
Max teoretisk fôringsrate ved halvparten av maks slangelengde	kg/min	28	53	75	116	125
Strømforbruk (pr.foringslinje)						
Blåser (min/maks)	kW	0,9-6,8	2-11,6	4,5-19,4	5,4-30,4	9,5-34
Velgerventil	kW	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
Sluse	kW	0,18	0,18	0,18	0,37	0,37
Fôrskrue	kW	0,1-0,75	0,75	0,75-1,5	0,75-1,5	0,75-1,5
Effektbehov (min/maks)		1,5-11	3-15	5,5-22	7,5-37	11-37



*Tallene i tabellen er typiske verdier. Alle GMT sentralfôringsanlegg blir tilpasset kundens behov og spesifikasjoner.