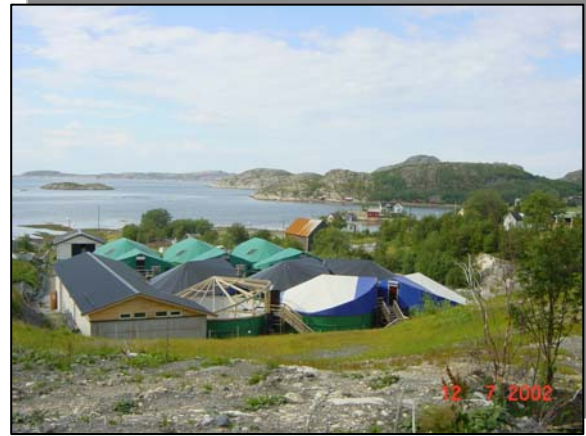




Produktdokumentasjon

GMT sentralfôringsanlegg-Settefisk



GMT sentralfôringsanlegg.

Et sentralfôringsanlegg fra GMT er designet for å oppfylle de strenge kvalitetskravene som følger av å gi 5 års garanti på utstyr og på arbeid utført av GMT. Alle komponenter som inngår i et GMT sentralfôringsanlegg er derfor robuste og driftssikre over tid. Løsningene bak GMT sentralfôringsanlegg er også valgt fordi de skal være lette å vedlikeholde

Sammensetning av sentralfôringsanlegg-settefisk.

GMT leverer sentralfôringsanlegg for settefisk med 32mm eller 50mm fôringslanger. Sentralfôringsanlegget for 32mm fôringslanger er spesielt egnet for startfôring. GMT sentralfôringsanlegg for settefisk kan leveres med fra 1 opptil 12 fordelingsventiler. GMT sentralfôringsanlegg kan også leveres uten fordelingsventil. Se tabell under for alternative kombinasjoner for sammensetning av sentralfôringsanlegg for settefisk:

Fôrslangedimensjon (ID)	Antall fôringspunkt enkelt system	Antall fôringspunkt dobbelt system	Antall fôringspunkt trippel system	Antall fôringspunkt Quattro system	...	Antall fôringspunkt 12 linje system
32mm (startfôring)	40	80	120	160	...	480
50mm	24	48	72	96	...	288

Detaljer GMT sentralfôringsanlegg for settefisk.

- ❖ Spesielt softwareprogram tillater flere fôrslanger i et og samme kar
- ❖ 32 og 50mm sentralfôringsanlegg har henholdsvis 40 og 24 utløp på fordelingsventil
- ❖ Der er frekvensstyring på både skruer og blåser noe som gir stor fleksibilitet og nøyaktighet
- ❖ Sentralfôringsanlegget kan leveres som 220 eller 400V anlegg
- ❖ Sentralfôringsanlegget kan dosere svært små fôrdoser.
- ❖ Speedometer for lufthastighet er standard
- ❖ Sentralfôringsanlegget kan brukes fra startfôring til settefisk





Produktdokumentasjon

GMT sentralfôringsanlegg-Settefisk

Spesielle egenskaper.

MIX FEED. GMT sentralfôringsanlegg gir muligheten til å kjøre to skruer samtidig fra forskjellige siloer inn i samme sluse og dermed oppnå en nøyaktig blanding av fôr når det er påkrevd i overgangen fra en forstørrelse til en annen. En annen fordel er at man kan tømme to siloer samtidig.

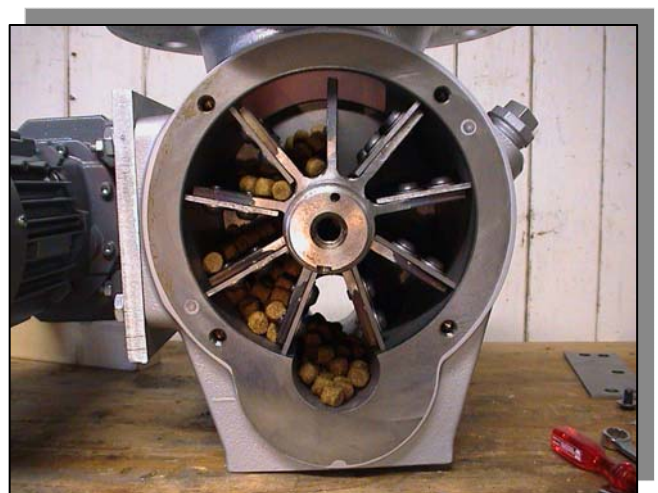
REMOTE FEED. GMT sentralfôringsanlegg kan styres via en PDA (håndholdt PC) med trådløs ethernetkommunikasjon. Den har touch panel som er enkel å bruke. Kommunikasjonen går via en trådløs basestasjon som kan kommunisere med flere PDA enheter samtidig. PDA enheten trenger ikke å være på for å operere radiostyringen. GMT sitt trådløse fjernkontrollsystem gjør det mulig å bruke flere PDA enheter samtidig, det vil i praksis si at flere røktere kan føre til samme tid. Alle systemene kan også styres fra én PDA enhet. Displayet fungerer utmerket i dagslys og har en back light-funksjon. Rekkevidden er normalt 500m, men kan økes betydelig ved hjelp av en "repeater" (standardutstyr for trådløse nettverk)

GENTLE FEED. Under utviklingen av en ny type fordelingsventil har GMT fokusert på fire hovedkriterier.

- ❖ Design for skånsom fôrtransport
- ❖ Nøyaktig posisjonering av fordelingsventil for hvert enkelt utløp
- ❖ Fordelingsventilen må tåle overskylling av saltvann fra alle kanter
- ❖ Det er vektlagt at fordelingsventilen har en estetisk god design.

Fordelingsventilen er laget i rustfritt stål og er meget robust og slitesterk. Fordelingsventilen har et S-rør som har stor bøyeradius på 1500-3000mm. Det er nøyaktig samme innvendige diameter fra innløp til utløp gjennom hele ventilen. Det gjør at føret ikke treffer noen kanter på veien gjennom fordelingsventilen. Dette gjør det mulig å plassere fordelingsventilen et stykke unna slusen uten at føret tar skade. En elektronisk pulsteller sørger for at fordelingsventilarmen posisjonerer seg helt nøyaktig på hvert enkelt utløp. Pulstilleren er beskyttet slik at fordelingsventilen tåler overskylling av vann fra alle kanter. Det er ikke behov for etterjustering av pulstilleren.

VARI SPEED FEED. Transportskruen som bringer føret fra utløpet av silo til slusen har konstant volumetriske egenskaper og dosering av fôr vil variere proporsjonalt med turtallsforandringen. Dette gir nøyaktig utdosering ved varierende turtall. GMT bruker alltid frekvensomformer for hastighetsregulering av skruen. Dette gir stor fleksibilitet og svært høy nøyaktighet. Dersom den elektriske forsyningen kommer fra en dieselgenerator, slik den ofte gjør, vet vi at frekvensen kan variere med +/- 5 %. Da vil også turtallet til skruen variere med +/- 5 %. Dette går utover nøyaktigheten. Bruken av frekvensomformer eliminerer dette problemet. Ved fornuftig bruk skal nøyaktigheten være bedre en +/- 1 %. Transportskruene er laget i syrefast stål (S316) og har skruevinger som er helseviset til aksling. Skruevingene produseres med meget små toleranser som sikrer skånsom behandling av foret. Brukeren kan enkelt velge i hvor stor grad en ønsker å endre fôringshastigheten (gram/sek) på transportskruen. Hastigheten er trinnløs og alle innstillinger gjøres fra PC.





Produktdokumentasjon

GMT sentralfôringsanlegg-Settefisk

*Kapaciteter og dimensjoner GMT sentralfôringsanlegg - settefisk.

Dimensjon fôringslanger	OD	32mm	50mm
	ID	25mm	42mm
Fôringsdata (pr. foringslinje)			
Antall fôringslanger		40	24
Pelletstørrelse	Max	6mm	9mm
	Min	0,2	1
Maks.fôringsrate pr. linje v. 100 m slange	Kg/t	400	1200
Max. fôringsrate 12 linjer	Kg/t	4800	14400
Min. fôringsrate	gram/min	30	300
Min. fôringsdose	grams	1	5
Transportlengder			
Max. lengde på fôringslange v. rate som under		455	445
Maks. teoretisk fôringsrate ved maks slangelengde	kg/min	3	5
Max teoretisk fôringsrate ved halvparten av maks slangelengde	Kg/min	8	28
Strømforbruk (pr. linje)			
Blåser	kW	2,2-3	0,9-6,8
Velgerventil	kW	0,18	0,18
Fôrdoserer	kW	0,18	0,18
Fôrskrue	kW	0,1-0,75	0,1-0,75
Nødvendig effektbehov	kW	2,2-3	1,5-11



*Tallene i tabellen er typiske. Alle GMT sentralfôringsanlegg blir tilpasset kundens behov og spesifikasjoner.